

# ES Antikor SL

**Kurzname:**

## Sonderlegierung

**Richtanalyse in %:**

C Mn S Cr  
0,04 1,2 0,12 13,0  
+ Spurenelemente

**Anlieferungszustand:**

Vergütet auf eine Härte von 280-325 HB (950-1100 N/mm<sup>2</sup>)

**Charakteristik:**

Bei diesem Sonderwerkstoff handelt es sich um eine Weiterentwicklung des bekannten Werkstoffs ES Antikor S (1.2085, siehe Seite 13).

Durch seine spezielle Analysenzusammensetzung und die darauf abgestimmte Sonderwärmebehandlung zeigt dieser innovative Werkzeugstahl folgende besondere Eigenschaften:

- hervorragende Zerspanbarkeit
- gleichmäßige Härte über den Querschnitt
- ausreichend hohe Korrosionsbeständigkeit
- hohe Maßstabilität
- hohe Zähigkeit
- beste Schweißbarkeit
- hohe Wärmeleitfähigkeit

**Allgemein übliche Verwendung:**

Formrahmen und Werkzeuge für die Verarbeitung aggressiver Kunststoffe bzw. beim Einsatz korrosiver Medien (nicht PVC oder ähnliche Kunststoffe).

## Wärmebehandlungsdaten:

Spannungsarmglühen: 480 °C mind. 4 h auf Kerntemperatur

## Physikalische Eigenschaften:

**Wärmeausdehnungskoeffizient:** Zwischen 20 °C und:

100	200	300	400	500 °C
10,0	10,6	11,0	11,3	11,6

**Wärmeleitfähigkeit:**

20	150	350 °C
21,6	23,2	24,9

14

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Anlassschaubild

