

ES Aktuell

Kurzname:

40 CrMnMo 7

Werkstoff Nr.:

1.2311 EST

Richtanalyse in %:

C	Mn	Cr	Mo
0,4	1,5	1,9	0,2

Anlieferungszustand:

Vergütet auf eine Härte von 280 bis 325 HB (950 - 1100 N/mm²)

Charakteristik:

Vergüteter Kunststoffformenstahl, gut polierbar, narbfähig, nitrierfähig, verchrombar, durchvergütbar bis 400 mm.

Allgemein übliche Verwendung:

Kunststoffformen, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen.

Besondere Hinweise:

Für viele Anwendungsbereiche ist der Sonderwerkstoff ES Multiform SL (verfügbar bis 600 mm Stärke, siehe Seite 17) eine interessante Alternative.

Für größere Abmessungen empfehlen wir ES Aktuell 1000 (1.2738 EST, siehe Seite 31) bzw. unsere Sondergüte ES Aktuell 1200 (siehe Seite 32).

Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480°C	mind. 4 h	Ofen

Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspanung vor der Fertigbearbeitung.

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient: Zwischen 20 °C und:

100	200	300	400	500	600	700 °C
11,1	12,9	13,4	13,8	14,2	14,6	14,9

Wärmeleitfähigkeit:

20	350	700°C
34,5	33,5	32,0

Gebräuchliche Arbeitshärte: Wird im Anlieferungszustand eingesetzt

16

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Anlassschaubild

