



ES 275 K

1.2767, weichgeglüht
45NiCrMo16

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:
gut härtpbarer und zäher Werkzeugstahl für
Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für dickere
Abmessungen und Schrottscherenmesser

Festigkeit: max. 285 HB (965 N/mm²)

Durchmesser in mm	Ausführung: geschält bzw. überdreht																	
	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101	111	121
	131	141	151	161	172	182	192	202	212	222	232	242	252	262	272	282	303	313
	333	353	383	403	423	453	503											

Stärke in mm	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	80	85	90	100	110
160	60	60	1250	60	1250	60	1010	80	1010	100	160	1010	160	160	1010	
200	80	80		80	80	100		110	200	200	200					
250	100	100		100	100	110		120	250	250	250					
300	160	110		110	110	120		130	300	300	300					
400	200	140		130	130	130		160	350	350	350					
500	250	160		160	160	140		200	400	400	400					
1010	300	200		200	200	150		250	500	500	500					
1250	350	250		250	250	160		300	1010	1010	1010					
1600	400	300		300	300	200		350	1250	1250	1250					
	500	350		350	350	250		400	1600	1600	1600					
	1010	400		400	400	300		450	2000	2000	2000					
	1250	500		500	500	350		500								
	1600	1010		1010	1010	500		1010								
		1250		1250	1250	1010		1250								
		1600		1600	1600	1250		1600								
				2000	2000	1600		2000								
						2000		2000								
								2000								

Stärke in mm	120	130	140	150	165	175	205	255	305	405
	200	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010	1010
	250									
	300									
	350									
	400									
	500									
	1010									

Vierkant in mm				
	40	60	80	100

ES 275 K ESU

1.2767 ESU, weichgeglüht
45NiCrMo16

Festigkeit: max. 285 HB (965 N/mm²)

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:
hochglanzpolierbarer, sehr zäher Werkzeugstahl
für Kunststoffformen, Schneidwerkzeuge für dicke
Abmessungen und Schrottscherenmesser

Stärke in mm	300
	600