



ES 70 S

1.2379, weichgeglüht
X153CrMoV12

Festigkeit: max. 255 HB (860 N/mm²)

Charakteristik bzw. Verwendungszweck:

verzugsarmer Hochleistungsschnittstahl für komplizierte Schneid-, Stanz- und Tiefziehwerkzeuge, Kaltfließpressen und Gewindewalzrollen; zum Drahtschneiden bestens geeignet

Durchmesser in mm	Ausführung: geschält bzw. überdreht															
	20,5	26	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	81	86	91	101
	111	121	131	141	151	161	171	182	192	202	212	222	232	242	252	262
	272	282	292	303	313	323	333	353	363	373	383	403	423	433	443	453
	463	483	503	523	553	583	603	653	703	753						

Stärke in mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85
30	50	30	30	40	205	50	205	60	305	70	305	80	305	100	305	
40	60	40	40	50	305	60	305	70		80		100		110		
50	80	50	50	60	500	70	500	80		90		120		120		
60	100	60	60	70		80		90		100		130		150		
80	150	80	70	80		90		100		110		150		180		
100		100	80	100		100		110		120		180		200		
			120	100	120		110		120		130		200		250	
			150	120	150		120		130		150		250		300	
			200	150	180		130		150		160		300		350	
			250	200	200		150		160		180		360		400	
			500	250	250		160		180		200		400		500	
				500	300		180		200		250		500		1010	
					400		200		250		300					
					500		250		300		350					
					1010		300		350		400					
							350		400		500					
							400		500		1010					
							500		1010							
							1010									

Stärke in mm	90	95	100	105	110	120	125	130	140	150	160	170	180	200	225	250
	360	305	120	305	200	150	305	300	300	200	600	600	600	250	600	500
	500		150		300	180		600	600	250		1010		300		600
	1010		200		500	200				300				400		800
			250			250				400				500		
			300			300				600				600		
			360			400				1010				800		
			400			600										
			600													

Stärke in mm	275	300	400
	600	600	800

Vierkant in mm	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	180	200	250	300