

ES Aktuell S

Kurzname:

40 CrMnMo S 8-6

Werkstoff Nr.:

1.2312

Richtanalyse in %:

C	Mn	S	Cr	Mo
0,4	1,5	0,07	1,9	0,2

Anlieferungszustand:

Vergütet auf eine Härte von 280 bis 325 HB (950 - 1100 N/mm²)

Charakteristik:

Allerbeste Zerspanbarkeit, hohe Druckbeanspruchung.

Allgemein übliche Verwendung:

Kunststoffformen, bei denen die Zerspanbarkeit im Vordergrund steht, Formrahmen und Werkzeugaufbauten, Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen.

Besondere Hinweise:

Zur Verbesserung der Verschleißfestigkeit kann ES Aktuell S auch nitriert werden.

Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Spannungsarmglühen	max. 480°C	mind. 4 h	Ofen

Spannungsarmglühen empfehlen wir bei mehr als 30%iger Zerspannung vor der Fertigbearbeitung.

Für viele Anwendungsbereiche ist der Sonderwerkstoff ES Multiform SL (verfügbar bis 600 mm Stärke, siehe Seite 17) eine interessante Alternative.

Für größere Abmessungen empfehlen wir ES Aktuell 1000 (1.2738 EST, siehe Seite 31) bzw. unsere Sondergüte ES Aktuell 1200 (siehe Seite 32).

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient: Zwischen 20 °C und:

10 ⁻⁶ x m	100	200	300	400	500	600	700 °C
m x K	12,2	12,9	13,5	13,9	14,2	14,5	14,8

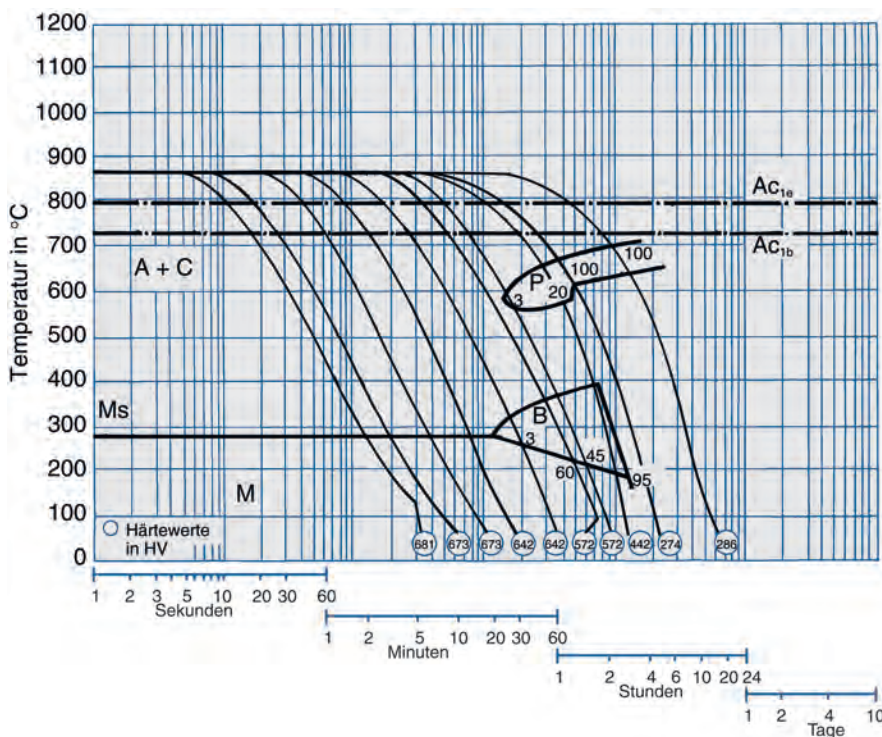
Wärmeleitfähigkeit:

W	20	350	700 °C
m x K	34,5	33,5	32,0

Gebräuchliche Arbeitshärte: Wird im Anlieferungszustand eingesetzt

18

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

