

ES 265 W

Kurzname:

X 38 CrMoV 5-3

Werkstoff Nr.:

1.2367 EST

Richtanalyse in %:

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,38	0,4	0,5	5,0	3,0	0,6

Anlieferungszustand:

Weichgeglüht auf max. 229 HB
(770 N/mm²)

Charakteristik:

CrMoV-legierter Warmarbeitsstahl mit ausgezeichneter Warmfestigkeit und guter Warmzähigkeit, narbfähig.

Allgemein übliche Verwendung:

Strangpresswerkzeuge, Gesenkeinsätze, Druckgusswerkzeuge, Dorne.

Besondere Hinweise:

Für höchste Anforderungen empfehlen wir ES 265 W ESU, Wst.-Nr. 1.2367 ESU (siehe Seite 27).

Für höchste Anforderungen an Zähigkeit bei gleichzeitig guter Warmfestigkeit empfehlen wir unseren Sonderwerkstoff ES Primus SL (siehe Seite 24).

Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	820 - 840 °C	4 - 6 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	1030 - 1060 °C	Gruppe II	Öl, Luft, WB 500-550°C
Anlassen	500 - 700 °C	mind. 2 h	ruhige Luft
	3 x, s. Anlassschaubild	querschnittabhängig	

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient: Zwischen 20 °C und:

100	200	300	400	500	600	700 °C
11,9	12,5	12,6	12,8	13,1	13,3	13,5

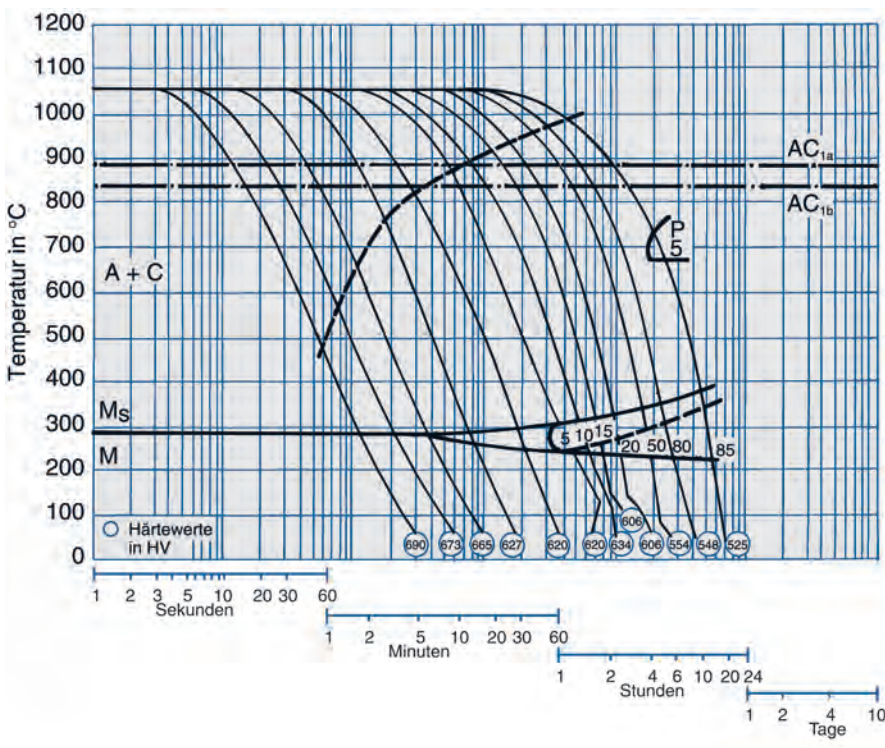
Wärmeleitfähigkeit:

20	350	700 °C
36,4	32,2	27,5

Gebräuchliche Arbeitshärte: 35 - 52 HRC

26

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild



Anlassschaubild

