

ES 120 K

Kurzname:

X 40 Cr 14

Werkstoff Nr.:

1.2083 EST

Richtanalyse in %:

C Cr

0,4 14,0

Anlieferungszustand:

Weichgeglüht auf max. 241 HB
(810 N/mm²)

Charakteristik:

Korrosionsbeständiger Formenstahl, hohe Reinheit und gute Polierbarkeit, narbfähig, gute Zerspanbarkeit, verzugsarmer Durchhärter, hohe Härteannahme, großer Verschleißwiderstand.

Allgemein übliche Verwendung:

Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen.

Besondere Hinweise:

Beste Korrosionsbeständigkeit liegt im gehärteten und niedrig angelassenen Zustand bei polierter Oberfläche vor.

Für höchste Anforderungen an die Polierbarkeit empfehlen wir ES 120 K in ESU-Qualität (siehe Seite 12).

Wärmebehandlungsdaten:

	Temperatur	Dauer	Abkühlung
Weichglühen	760 - 800 °C	2 - 5 h	Ofen
Spannungsarmglühen	600 - 650 °C	mind. 4 h	Ofen
Härten	1000 - 1050 °C	Gruppe II	Öl, Luft, WB 500 °C
Anlassen	250 - 570 °C s. Anlassschaubild	mind. 2 h querschnittabhängig	ruhige Luft

Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient: Zwischen 20 °C und:

10 ⁻⁶ x m	100	200	300	400 °C
m x K	10,5	11,0	11,6	11,9

Wärmeleitfähigkeit:	W	20	200	300	400 °C
m x K		21,0	22,0	23,8	24,7

Gebrauchliche Arbeitshärte: 50 - 55 HRC

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild

Anlassschaubild

